

Архангельск (8182)63-90-72	Ижевск (3412)26-03-58	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астрахань (8512)99-46-04	Иркутск (395)279-98-46	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Барнаул (3852)73-04-60	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Белгород (4722)40-23-64	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Брянск (4832)59-03-52	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Владивосток (423)249-28-31	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Волгоград (844)278-03-48	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Вологда (8172)26-41-59	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Воронеж (473)204-51-73	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Екатеринбург (343)384-55-89	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Иваново (4932)77-34-06	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93
Киргизия (996)312-96-26-47		Казахстан (7273)495-231	Таджикистан (992)427-82-92-69	

Единый адрес для всех регионов: agp@nt-rt.ru | <https://areopag.nt-rt.ru/>

Пневмогидроаккумуляторы типа ПГА

Пневмогидроаккумуляторы (ПГА) предназначены для обеспечения сглаживания пульсаций, вибраций и колебаний потока жидкости, возникающих в гидравлических системах.

Гасители пульсации классификатор

Применение демпфера пульсации обеспечивает снижение пульсаций давления, которое обусловлено вибрацией насоса и присоединительных трубопроводов, пульсациями объемного расхода, неравномерностью нагрузки привода, погрешностями дозирования, а также повышением всасывающей способности и допустимой наибольшей частоты числа ходов плунжера при бескавитационной работе насоса и дозирующей системы в целом.

Преимущества пневмогидроаккумулятора

- несмешиваемость потока дозируемой жидкости и газа;
- компактность приспособления;
- не требуется постоянная дозаправка газом;
- мембрана из фторопласта по требованиям к стойкости подходит для всех перекачиваемых жидкостей.

Для заправки пневмогидроаккумулятора может применяться инертный газ (аргон, азот) и сжатый воздух. Область применения демпфера пульсации определяется стойкостью материалов проточной части в рабочей жидкости. Линейная скорость сплошной коррозии деталей проточной части в рабочей жидкости в соответствии с требованиями ГОСТ 9.908 не должна превышать 5·10⁻⁵ м/год.

Пневмогидроаккумулятор выпускается в климатическом исполнении У, категория «З» по ГОСТ15150. По желанию заказчика гаситель пульсации может выпускаться в иных климатических исполнениях. Цену на конкретные типы пневмогидроаккумуляторов уточняйте у наших специалистов.

Основной параметрический ряд ПГА

Наименование	Полный газовый объем, дм ³	Номинальное давление (PN), кгс/см ²	Разделитель сред
ПГА 0,25/63-М	0,1	63	мембранный
ПГА 0,25/100-М	0,25	100	
ПГА 0,25/160-М		160	
ПГА 0,25/320-М		320	

ПГА 0,6/100-М	0,6	100	без разделителя сред
ПГА-0,6/320-М	1,6	320	
ПГА 6,3/10-0	6,3	10	
ПГА 6,3/16-0		16	
ПГА 6,3/25-0		25	
ПГА 10/10-0	2,5	10	
ПГА 10/16-0	4	16	
	6,5		
	10		

Рекомендации выбора ПГА с разделителем сред в зависимости от подачи насоса

(данные приведены для пульсации равной 5 % с частотой хода плунжера в минуту 100, не менее)

Полный объем ПГА V0, л	Подача насоса Q, л/ч (одноплунжерный)	Подача насоса Q, л/ч (двухплунжерный)	Подача насоса Q, л/ч (трехплунжерный)
0,1	0-60	0-150	0-3000
0,25	60-150	150-350	3000-7500
0,63	150-400	350-950	7500-19000
1,6	400-1000	950-2400	19000-49000

Сводная таблица ПГА

Обозначение	Наименование	Полный объем ПГА, л	Разделитель сред	Исполнение по монтажу **	Материал прокладок	Окружающая среда Эксплуатация при T, °C
АРПГА-01-10-000-192	ПГА 0,1/160-М-К-2	0,1	Резиновая мембрана (EPDM). Нестойкая в кислотах.	Монтаж в разрыв нагнетательного трубопровода. Ориентация любая. Подключение резьбовое.	Фторопласт	агрессивная 40 - 100

АРПГА-01-10-000-192-01	ПГА 0,1/160-М-К-2			Монтаж в разрыв нагнетательного трубопровода. Ориентация любая. Подключение фланцевое.	Терморасширенный графит	
АРПГА-01-10-000	ПГА 0,1/400-М-К-2			Монтаж в разрыв нагнетательного трубопровода. Ориентация любая. Подключение резьбовое.	Фторопласт	нейтральная 40 - 100
АРПГА-02.1-07-000	ПГА 0,25/63-М-К-1	0,25	Фторопластовая мембрана	Монтаж в разрыв нагнетательного трубопровода (проходной/горизонтальный). Кронштейн сварной из стали 20		
	ПГА 0,25/100-М-К-1					
	ПГА 0,25/160-М-К-1					
АРПГА-02.1-07-000-01	ПГА 0,25/160-М-К-2	0,25	Фторопластовая мембрана	Монтаж врезкой в нагнетательный трубопровод (вертикальный). Кронштейн сварной из стали 20	фторопласт	нейтральная 40 - 100
	ПГА 0,25/100-М-К-2					
	ПГА 0,25/63-М-К-2					
АРПГА-02-09-000	ПГА 0,25/320-М-К-2					
АРПГА-02-10-000	ПГА 0,25/440-М-К-2					
АРПГА-02.1-07-000-02	ПГА 0,25/63-М-К-2		Фторопластовая мембрана	Монтаж врезкой в нагнетательный трубопровод (вертикальный). Все детали изготовлены из нержавеющей стали, кронштейн сборный	фторопласт	агрессивная 60 - 100
АРПГА-02.1-07-000-02-192	ПГА 0,25/160-М-К-2			Монтаж врезкой в нагнетательный трубопровод (вертикальный). Все детали изготовлены из нержавеющей стали, кронштейн сборный	фторопласт	агрессивная 60 - 100

АРПГА-03.1-06-000	ПГА 0,63/100-М-К-1			Монтаж в разрыв нагнетательного трубопровода (проходной/горизонтальный). Кронштейн сварной из стали 20	металл	нейтральная 40 - 100
АРПГА-03.1-06-000-01	ПГА 0,63/100-М-К-2			Монтаж врезкой в нагнетательный трубопровод (вертикальный). Кронштейн сварной из стали 20		
АРПГА-03.1-06-000-02	ПГА 0,63/63-М-К-2	0,63		Монтаж врезкой в нагнетательный трубопровод (вертикальный). Все детали изготовлены из нержавеющей стали, кронштейн сборный	фторопласт	агрессивная 60 - 100
	ПГА 0,63/100-М-К-2					
АРПГА-03-07-000	ПГА 0,63/160-М-К-2			Монтаж врезкой в нагнетательный трубопровод (вертикальный). Кронштейн сварной из стали 20	фторопласт	нейтральная 40 - 100
АРПГА-03-07-000-01	ПГА 0,6/160-М-К-1			Монтаж в разрыв нагнетательного трубопровода (проходной/горизонтальный). Кронштейн сварной из стали 20		
АРПГА-03-09-000	ПГА-0,63/320-М-К-2			Монтаж врезкой в нагнетательный трубопровод (вертикальный). Кронштейн сварной из стали 20		
АРПГА-08-00-000	ПГА 1,6/63-М-К-2	1,6		Монтаж врезкой в нагнетательный трубопровод (вертикальный). Кронштейн сборный		нейтральная 40 - 100
АРПГА-07-00-000	ПГА 6,3/10-О-К-3	6,3 (для подачи 0-1600)	без разделителя сред	Монтаж в разрыв нагнетательного трубопровода (проходной/буквой Г). Крепление – ленточный хомут	фторопласт	агрессивная 60 100
	ПГА 6,3/16-О-К-3					
	ПГА 6,3/25-О-К-3					
АРПГА-04-00-000	ПГА 10/10-О-К-3	10 (для подачи 0-2500)				

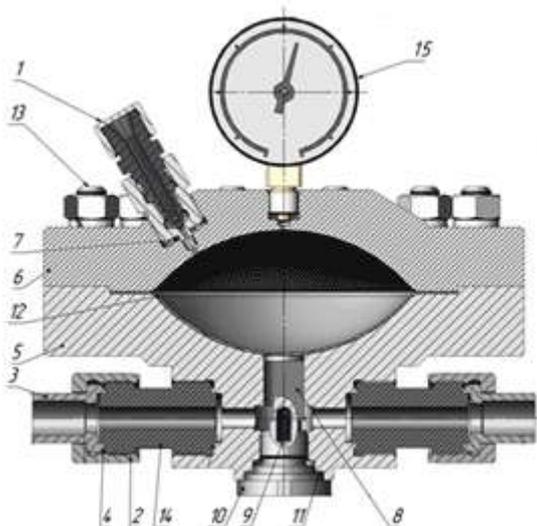
	ПГА 10/16- О-К-3				
АРПГА-05-00-000	ПГА 2,5/63-О-К-2	2,5 (для подачи 0-240)	Монтаж врезкой в нагнетательный трубопровод (вертикальный). Крепление – на скобах		нейтральная 40 - 100
АРПГА-06-00-000	ПГА 4/40-О-К-2	4 (для подачи 0-600)			
АРПГА-07-00-000	ПГА 6,5/25-О-К-2	6,5 (для подачи 0-1600)			

Сертификаты соответствия

Имеются сертификаты:

- Сертификат соответствия № TC RU C-RU.AB15.B.00421 Серия RU № 0028743. Соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011);
- Сертификат соответствия № TC RU C-RU.ГБ08.B.00024 Серия RU № 0018933. Соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011).

Устройство пневмогидроаккумулятора



- 1 - клапан заправки;
- 2 - гайка;
- 3 – ниппель;
- 4,7,11 – прокладки;
- 5 - корпус нижний;
- 6 - корпус верхний;
- 8 – клапан;
- 9 – пружина;
- 10 – пробка;
- 12 – мембрана;
- 13 – шпилька;
- 14 – штуцер;
- 15 - манометр.

Нормограммы для пневмогидроаккумуляторов

$V_0=2,5\text{л}$

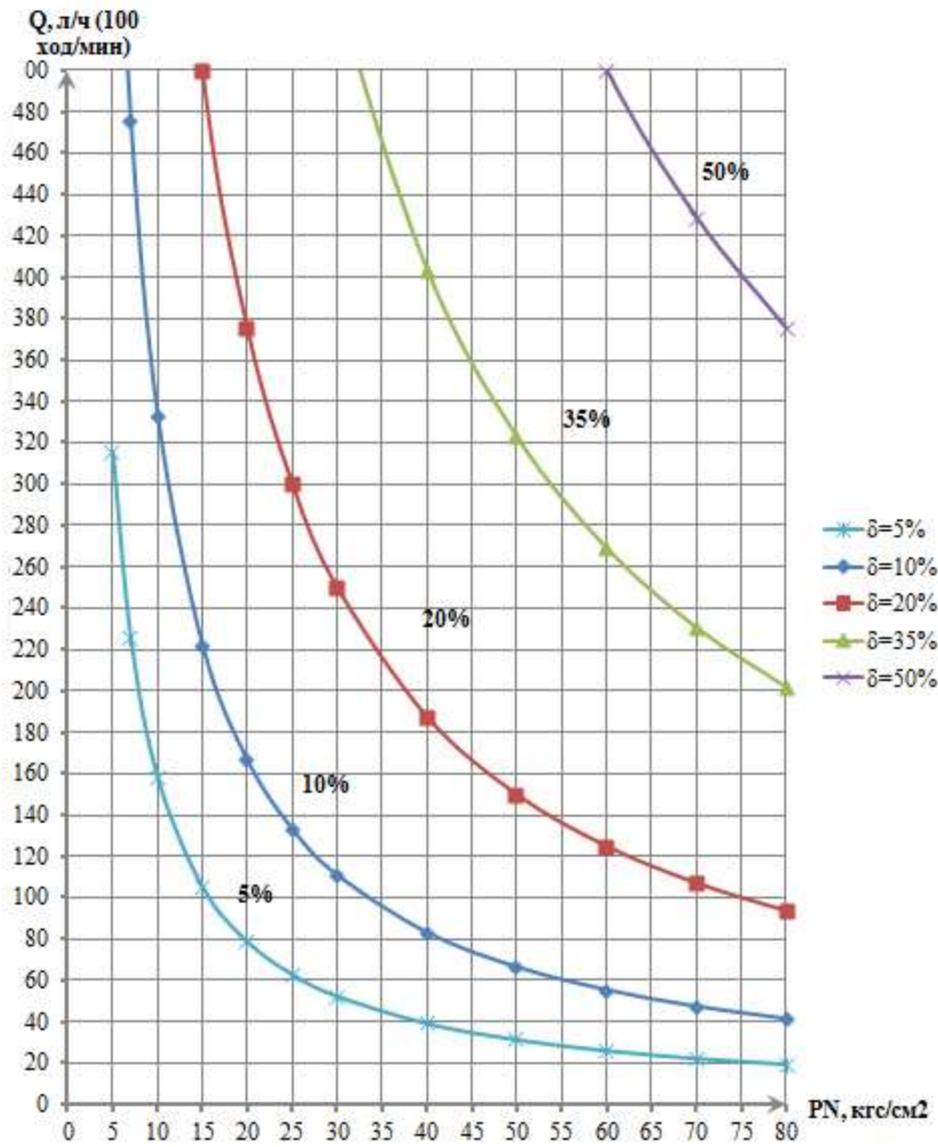


Рис. 3

V0=4л

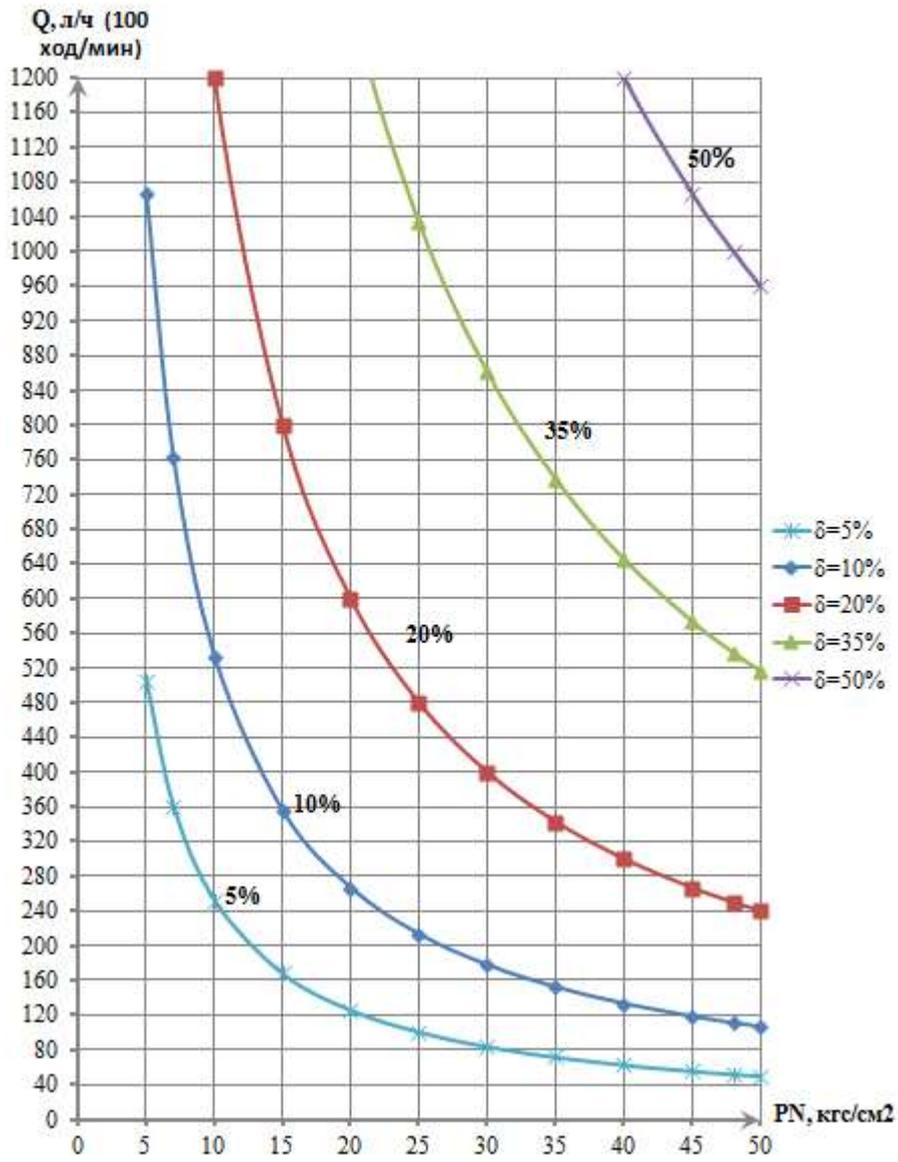


Рис.4

V0=6,5л

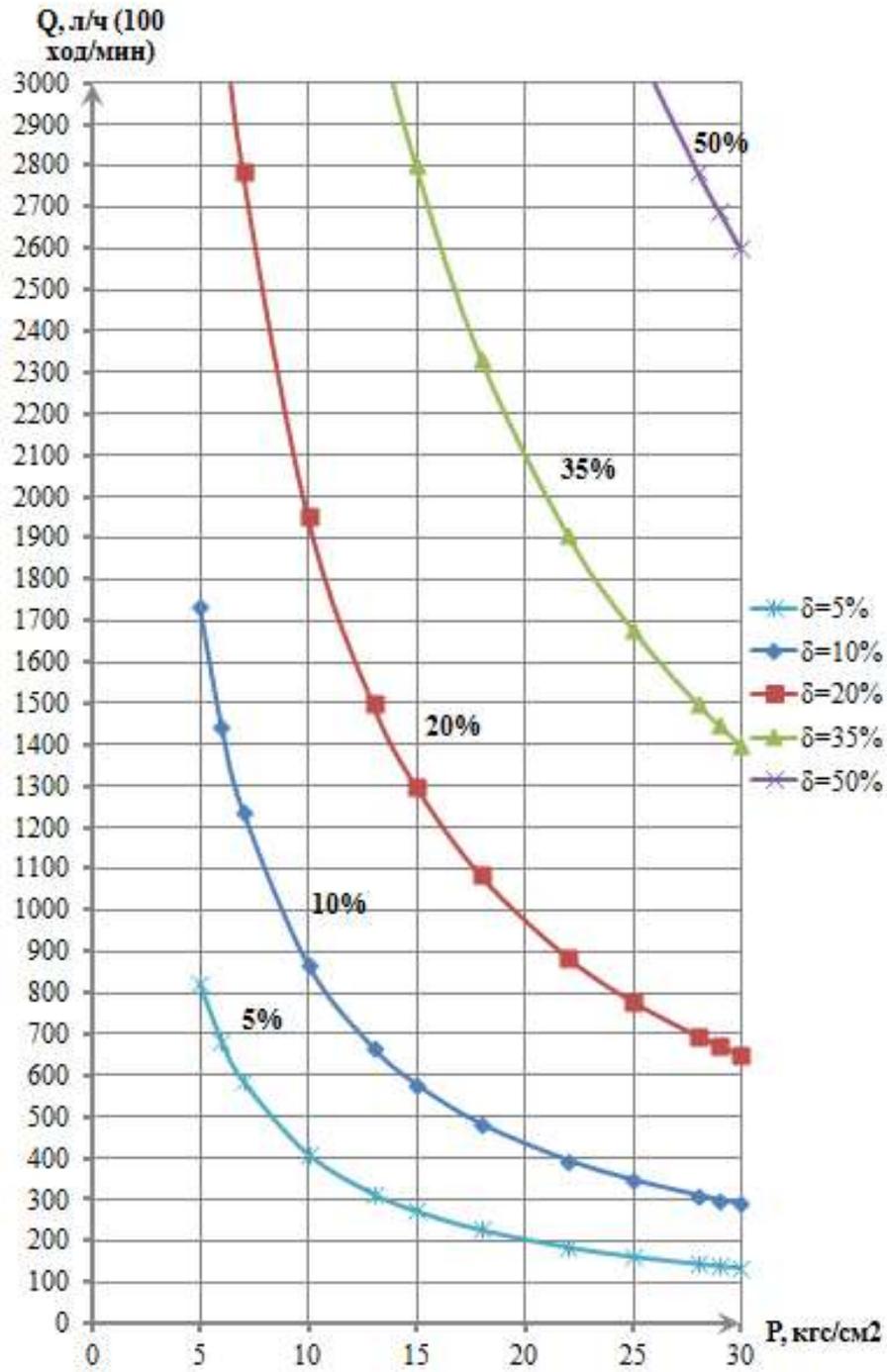


Рис. 5

V0=10л

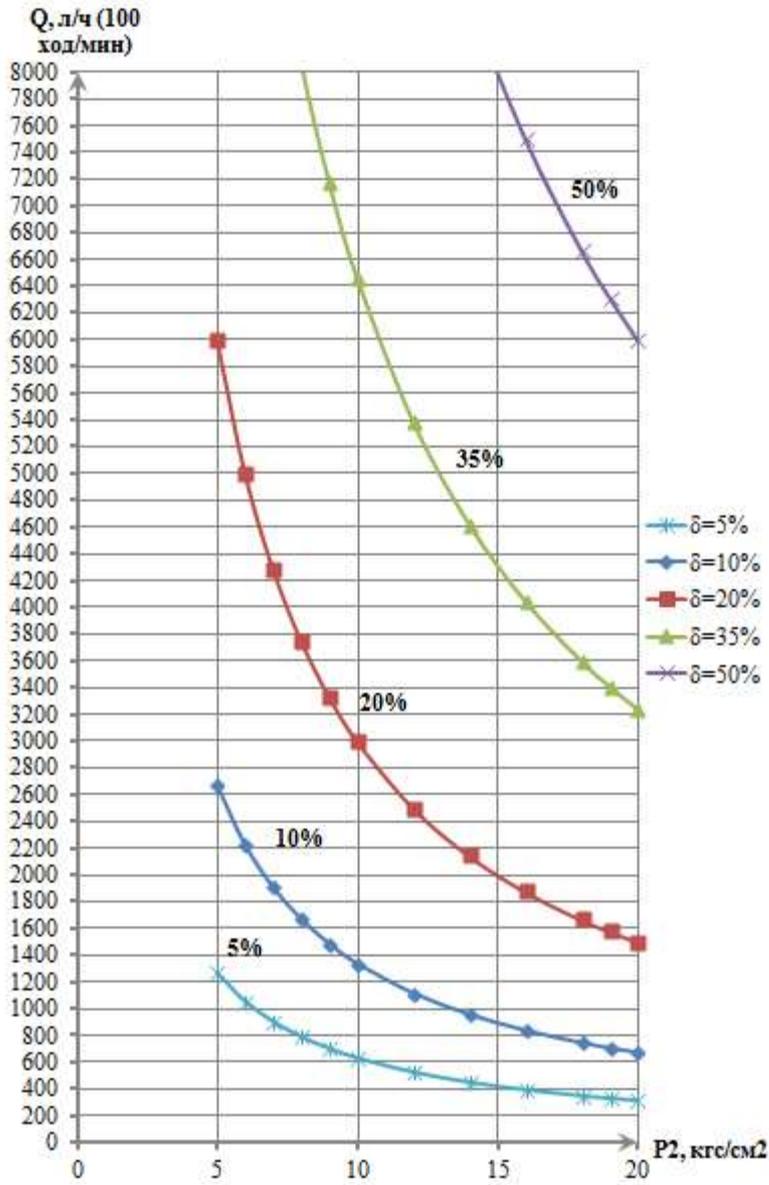


Рис. 6

- | | | | | |
|-----------------------------|----------------------------|---------------------------------|--------------------------------|-------------------------------|
| Архангельск (8182)63-90-72 | Ижевск (3412)26-03-58 | Магнитогорск (3519)55-03-13 | Пермь (342)205-81-47 | Сургут (3462)77-98-35 |
| Астрахань (8512)99-46-04 | Иркутск (395)279-98-46 | Москва (495)268-04-70 | Ростов-на-Дону (863)308-18-15 | Тверь (4822)63-31-35 |
| Барнаул (3852)73-04-60 | Казань (843)206-01-48 | Мурманск (8152)59-64-93 | Рязань (4912)46-61-64 | Томск (3822)98-41-53 |
| Белгород (4722)40-23-64 | Калининград (4012)72-03-81 | Набережные Челны (8552)20-53-41 | Самара (846)206-03-16 | Тула (4872)74-02-29 |
| Брянск (4832)59-03-52 | Калуга (4842)92-23-67 | Нижний Новгород (831)429-08-12 | Санкт-Петербург (812)309-46-40 | Тюмень (3452)66-21-18 |
| Владивосток (423)249-28-31 | Кемерово (3842)65-04-62 | Новокузнецк (3843)20-46-81 | Саратов (845)249-38-78 | Ульяновск (8422)24-23-59 |
| Волгоград (844)278-03-48 | Киров (8332)68-02-04 | Новосибирск (383)227-86-73 | Севастополь (8692)22-31-93 | Уфа (347)229-48-12 |
| Вологда (8172)26-41-59 | Краснодар (861)203-40-90 | Омск (3812)21-46-40 | Симферополь (3652)67-13-56 | Хабаровск (4212)92-98-04 |
| Воронеж (473)204-51-73 | Красноярск (391)204-63-61 | Орел (4862)44-53-42 | Смоленск (4812)29-41-54 | Челябинск (351)202-03-61 |
| Екатеринбург (343)384-55-89 | Курск (4712)77-13-04 | Оренбург (3532)37-68-04 | Сочи (862)225-72-31 | Череповец (8202)49-02-64 |
| Иваново (4932)77-34-06 | Липецк (4742)52-20-81 | Пенза (8412)22-31-16 | Ставрополь (8652)20-65-13 | Ярославль (4852)69-52-93 |
| Киргизия (996)312-96-26-47 | | Казахстан (7273)495-231 | | Таджикистан (992)427-82-92-69 |